

# RILSAMID® AMNO

Rilsamid® AMNO树脂 是一种天然的聚酰胺12。该设计用于注塑。

| 性能               | 干 /<br>已调节 | 单位        | 测试标准           |
|------------------|------------|-----------|----------------|
| 流变性能             |            |           |                |
| 熔体体积流动速度         | 57 / *     | cm³/10min | ISO 1133       |
| 温度               | 235 / *    | °C        | -              |
|                  | 455 / *    | °F        |                |
| 载荷               | 2.16 / *   | kg        | -              |
|                  | 4.76 / *   | lb        |                |
| 机械性能             |            |           |                |
| 拉伸模量             | - / 1100   | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | - / 160000 | psi       |                |
| 屈服应力             | - / 37     | MPa       | ISO 527-1/-2   |
|                  | - / 5370   | psi       |                |
| 屈服伸长率            | - / 8      | %         | ISO 527-1/-2   |
| 名义断裂伸长率          | - / >50    | %         | ISO 527-1/-2   |
| 简支梁冲击强度, +23°C   | - / 无断裂    | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁冲击强度, -30°C   | - / 无断裂    | kJ/m²     | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C | - / 5      | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 2.38   | ftlb/in²  |                |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C | - / 6      | kJ/m²     | ISO 179/1eA    |
|                  | - / 2.85   | ftlb/in²  |                |
| 热性能              |            |           |                |
| 熔融温度, 10°C/min   | 180 / *    | °C        | ISO 11357-1/-3 |
| 其它性能             |            |           |                |
| 密度               | 1010 / -   | kg/m³     | ISO 1183       |
|                  | 1.01 / -   | g/cm³     |                |

Processing conditions, Injection:

- Typical melt temperature (Min / Recommended / Max) : 230°C / 270°C / 280°C.
- Mold temperature : 25 - 60°C
- Drying time and temperature (only necessary for bags opened for more than two hours) : 4-6 hours at 80 - 90°C.

# RILSAMID<sup>®</sup>

## AMNO

|                         |  |
|-------------------------|--|
| 加工方法                    |  |
| 注塑                      |  |
| 供货形式                    |  |
| 粒料                      |  |
| 地区供应                    |  |
| 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲 |  |
|                         |  |